

**CINCALUM®**

# MÁXIMA CALIDAD A LARGO PLAZO

El producto cincalum se obtiene a partir de bobinas laminadas en frío full hard que son sometidas a un proceso de recocido continuo y luego de inmersión en caliente en un baño de aleación de aluminio y cinc fundidos, que genera una capa de aleación en ambas caras. Esta capa de muy alta adherencia permite soportar los procesos

posteriores de conformado o plegado, y otorga una excelente protección contra la corrosión en lugares donde el medio ambiente es agresivo (marino o industrial severo), obteniendo de 2 a 6 veces la vida útil del galvanizado y ofreciendo además mayor reflectividad.

---

## **NORMAS**

Los aceros Cincalum® de Ternium Siderar responden a las normas **IRAM-IAS U 500-204**.

---

## **APLICACIONES**

Es ideal para la fabricación de cerramientos, cubiertas residenciales, comerciales o industriales, perfiles, paneles, electrodomésticos, y aplicaciones de alto requerimiento arquitectónico.

---

## **RANGO DE ESPESORES Y ANCHOS**

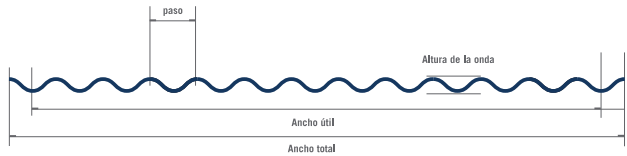
Las dimensiones en bobinas se abastecen en el rango de espesor 0,30-1,24 mm y de ancho 700-1.250 mm.

**IMPORTANTE:** Estos productos necesitan ser transportados y almacenados bajo condiciones controladas a los efectos de evitar manchas derivadas del contacto con agua o humedad.

## ACANALADOS

Tabla de características geométricas

Espesor	Ancho total	Ancho útil	Paso	Altura cresta	Peso propio	Peso teórico aproximado útil recubierto			
						Galvanizado	Cincalum	Prepintado base Galvanizado	Prepintado base CINCALUM
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg/m)	(kg/m <sup>2</sup> )	(kg/m <sup>2</sup> )	(kg/m <sup>2</sup> )	(kg/m <sup>2</sup> )
0.4	1086	988	76	18	3.83	4.07	4.02	4.13	4.06
0.5	1086	988	76	18	4.79	5.03	4.98	5.10	5.02



## TRAPEZOIDAL T1010

Tabla de características geométricas

Espesor	Ancho total	Ancho útil	Paso	Altura cresta	Peso propio	Peso teórico aproximado útil recubierto			
						Galvanizado	Cincalum	Prepintado base Galvanizado	Prepintado base CINCALUM
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg/m)	(kg/m <sup>2</sup> )	(kg/m <sup>2</sup> )	(kg/m <sup>2</sup> )	(kg/m <sup>2</sup> )
0.4	1100	1010	253	28.5	3.83	4.01	3.96	4.07	4.00
0.5	1100	1010	253	28.5	4.79	4.95	4.91	5.02	4.95
0.7	1100	1010	253	28.5	6.70	6.85	6.80	6.92	6.84

